包装パック内残存酸素計確認事項表（お客様記入用）

記入日：　　年　　月　　日

会社名：
ご住所：〒
電話番号：
ご担当者名：

引合いNo.

飯島電子工業株式会社
〒443-0011　愛知県蒲郡市豊岡町石田1-1
TEL：0533-67-2827　FAX：0533-69-6814
担当者：

※お客様に最適な酸素計をご提案させていただくため、お手数ですが**太線枠内**にチェック、ご記入願います。
本表記入内容をもとに機種選定をさせていただきます。**（①～⑬の項目は機種選定に関わる重要な項目となるため空欄なくご記入ください。）**

①測定目的 ※出来るだけ具体的にご記入ください。	＊記入例【品質管理：酸素が多いとカビが発生してしまう・変色してしまうので、抜き取りチェックする】
②測定物 / 内容物	＊記入例【焼き菓子の袋、餅の個包装】
③包装形態 / 寸法	□：袋　□：カップ　□：アルミパウチ　□：チューブ　□：トレー（ 紙 / プラ ） □：缶　□：ビン　□：ペットボトル　□：アンプル　□：バイアル □：その他（　　） 【寸法：　[H]×　[W]×　[D](cm)】 □：注射針が刺さる　□：表面に凹凸がある
④充填ガス	□：窒素　□：二酸化炭素　□：窒素（　%N2）＋二酸化炭素（　%CO2） □：なし　□：その他（　　）
⑤充填ガス以外包装内に含まれる物	□：なし　□：アルコール　□：水分 □：脱酸素剤（発生ｶﾞｽ：CO2／H2／なし／その他　　） （脱酸素剤ﾒｰｶｰ名：　型式：　　） □：その他（　　）
⑥包装内の圧力	□：常圧　□：減圧　□：加圧　□：真空　□：不明
⑦包装内のガス量	□：10cc以上　□：10cc未満　（　cc　）　□：不明
⑧要求精度（繰り返し精度） ※右記の範囲で起こりうる誤差となります。	□：繰り返し精度（ROｼﾘｰｽﾞ）：0～0．99%O2＝±0．03%O2、 1～9．99%O2＝±0．09%O2、10～25%O2＝±0．2%O2 □：繰り返し精度（IS-300）：0～0．5%O2＝±0．005%O2、 0．5～5%O2＝±0．05%O2、5～25%O2＝±0．25%O2
⑨酸素濃度測定範囲（%）	□：　0　%O2　～　25　%O2範囲内　□：左記以外（　%O2　～　%O2　）
⑩酸素濃度管理点	管理点：　%O2以下で酸素管理　□：特になし　□：これから設定
⑪ガスの温度	□：　0　℃　～　40　℃　□：左記以外（　℃　～　℃　）
⑫DO測定の必要性 ※DO＝溶存酸素量＝水に溶解している酸素	□：不要　□：必要 粘度　□：無　□：有（　cP） 固形物　□：無　□：有 アルコール　□：無　□：有 液体量　□：20mL以上　□：20mL未満（　mL）
⑬記録（出力）	□：不要　□：プリンター　□：通信ソフト（RS-232C：9ピンメス）
その他特記事項	

※太線枠内は必ずご記入ください。

【飯島電子工業記入欄】

選定機種	オプション	
□：RO-103S	□：S-2	□：KO-X1
□：RO-103KS	□：PO-1	□：GS-2（　）
□：IS-300	□：KO-1	□：MA-300
	□：RO-PG	□：CBM-910Ⅱ-40

承認	担当